



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ
ΔΗΜΟΣ ΠΑΛΛΗΝΗΣ

Παλλήνη 14/10/2020
Αρ. Πρωτ. :29879

ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ

Ο Δήμος Παλλήνης προκηρύσσει συνοπτικό διαγωνισμό για την ανάθεση της ασφάλισης των οχημάτων (Δίκυκλων, επιβατικών, φορτηγών, απορριμματοφόρων, λεωφορείων και μηχανημάτων έργου) του Δήμου για το οικονομικό έτος 2021-2022 (διάρκεια ασφάλισης ένα (1) έτος και ειδικότερα από 01/02/2021 – 31/01/2022), όπως αυτά περιγράφονται στο τεύχος της **63/2020** μελέτης που συνοδεύει την παρούσα διακήρυξη προϋπολογιζόμενης δαπάνης **τριάντα πέντε χιλιάδων επτακοσίων ενενήντα έξι ευρώ (35.796,00 €)** , (η υπηρεσία απαλλάσσεται από ΦΠΑ) με κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά επί των ποσοτήτων που αναγράφονται στο προϋπολογισμό της μελέτης της Δ/σης Καθαριότητας Περιβάλλοντος & Ποιότητας Ζωής του ΔΗΜΟΥ ΠΑΛΛΗΝΗΣ σύμφωνα με τις διατάξεις άρθρων 88 και 117 του Ν. 4412/2016.

Η ελάχιστη προθεσμία διεξαγωγής του διαγωνισμού είναι δέκα (10) ημέρες από την ημερομηνία δημοσίευσης της προκήρυξης σύμβασης στο Κ.Η.Μ.ΔΗ.Σ., σύμφωνα με τα άρθρα 38 παρ.1 και 121 παρ.1γ' του Ν.4412/2016 όπως τροποποιήθηκε με την παρ.19 άρθρου 43 του Ν.4605/2019.

Η ασφάλιση μεταφορικών μέσων περιλαμβάνει τα απορριμματοφόρα, αυτοκίνητα, μηχανήματα έργου και μοτοποδηλάτα του Δήμου των υπηρεσιών: α) Διοικητικής β) κοιν.πολιτικής γ) καθαριότητας και ηλεκτροφωτισμού δ) ύδρευσης ε) τεχνικών έργων στ) πρασίνου ζ) Πολεοδομίας με τους ανάλογους κωδικούς και συγκεκριμένα: 10.6253.0002, 15.6253.0002, 20.6253.0002, 25.6253.0002, 30.6253.0002, 35.6253.0002 και 40.6253.0001 αντίστοιχα.

Η ασφάλιση θα καλύπτει χρονικό διάστημα ενός (1) έτους από την υπογραφή της σύμβασης ήτοι από 01.02.2021 έως 31.01.2022 με τυχόν παράταση του μέχρι και την διαδικασία εκτέλεσης διαγωνισμού του 2022, καθώς επίσης δυνατότητα ασφάλισης οχημάτων ή και ΜΕ (μηχανημάτων έργου) που θα αποκτηθεί μέσα στην περίοδο του έτους .

Η δαπάνη για την ασφάλιση των απορριμματοφόρων, αυτοκινήτων, μηχανημάτων έργων και μοτοποδηλάτων είναι πολυετής απαλλάσσεται του ΦΠΑ και θα χρηματοδοτηθεί από πόρους του Δήμου Παλλήνης κατά ποσό 4.676,00 € στον προϋπολογισμό έτους 2020 που έχουν προβλεφθεί εξειδικευμένες πιστώσεις «Ασφάλιστρα μεταφορικών μέσων» , ενώ κατά ποσό 31.120,00 € από τους ομότιτλους Κ.Α. του υπό έγκριση προϋπολογισμού του 2021 που θα προβλεφθούν οι αντίστοιχες πιστώσεις οικονομικού έτους 2021 για την ασφάλιση μεταφορικών μέσων (απορριμματοφόρων, αυτοκινήτων , μηχανημάτων έργων και μοτοποδηλάτων του Δήμου) των υπηρεσιών: α) Διοικητικής β) κοιν.πολιτικής γ) καθαριότητας και ηλεκτροφωτισμού δ) ύδρευσης ε) τεχνικών έργων στ) πρασίνου και ζ) Πολεοδομίας με τους ανάλογους κωδικούς . Η χρονική διάρκεια της σύμβασης ορίζεται από την ημερομηνία υπογραφής της 01/02/2021 έως 31/01/2022.

Η υπηρεσία κωδικοποιείται κατά CPV ως εξής : **66514110-0 - Υπηρεσίες ασφάλισης μηχανοκίνητων οχημάτων**

Ο διαγωνισμός θα διεξαχθεί στο Αμαξοστάσιο Παλλήνης – Αγ.Αθανασίου- 15351- Παλλήνη, ενώπιον της αρμόδιας επιτροπής του διαγωνισμού την **27^η Οκτωβρίου** έτους **2020** ημέρα **Τρίτη**. Ώρα έναρξης παραλαβής προσφορών ορίζεται η 10.00η π.μ. και ώρα λήξης η 10.30 η π.μ., κατά την οποία λήγει η προθεσμία παραλαβής των προσφορών και αρχίζει η διαδικασία της αποσφράγισης.

Οποιαδήποτε πληροφορία παρέχεται από την Δ/ση Καθαριότητας-Περιβάλλοντος & Ποιότητας Ζωής του Δήμου καθημερινά τις εργάσιμες ημέρες και ώρες στα τηλ. 210-6662145, fax: 210-6032898. Το πλήρες κείμενο της διακήρυξης και της με αρ. 63/2020 μελέτης της Διεύθυνσης Καθαριότητας – Περιβάλλοντος & Ποιότητας Ζωής, έχει αναρτηθεί στο ΚΗΜΔΗΣ www.promitheus.gov.gr και στην ιστοσελίδα του Δήμου Παλλήνης www.pallini.gr στη διαδρομή → Νέα - Ανακοινώσεις → Ανακοινώσεις

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ

ΖΟΥΤΣΟΣ ΑΘΑΝΑΣΙΟΣ